

# STEICO *multi glue*

Klebmasse für regensichere Verklebungen

Abdichtungssystem für  
STEICO Dämm Lösungen



## | EMPFOHLENER EINSATZBEREICH

Klebmasse für dauerhaft regensichere  
Verklebung von STEICOsafesafe und  
STEICO multi UDB sowie zur Nahtsicherung  
von STEICO Unterdeckplatten



- Zähelastische Klebefuge
- Dringt optimal in die Vlieschichten der Bahnen ein, um eine dauerhafte und regensichere Verklebung zu erreichen.
- Ebenfalls optimal für die Verbindung unserer Produkte STEICOsafesafe und STEICO multi UDB zur Ausbildung komplexer Anschlussdetails
- Thixotrop, tropft nicht ab
- Quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses
- Nahtsicherung von STEICO Unterdeckplatten

Weitere Informationen und Verarbeitungshinweise finden Sie in den entsprechenden Konstruktionsheften oder unter [www.steico.com](http://www.steico.com)



## LIEFERFORMEN STEICOm<sup>ulti</sup> glue

Gebinde	Inhalt [ml]
12 Schlauchbeutel/Karton	à 600 ml/900 g

**HINWEIS:** pro Karton sind 6 Schlauchbeuteladapter, 6 Breitbanddüsen sowie 6 Beutelspitzen enthalten

### LAGERUNG / TRANSPORT

STEICOm<sup>ulti</sup> glue ungeöffnet, trocken bei Temperaturen von +15 bis +25°C lagern.

Vor Hitze, Kälte und Licht schützen.

Lagerfähigkeit bis zu 12 Monate.

### LAGERUNG / TRANSPORT

Frischen, nicht ausgehärteten Klebstoff mit geeignetem Reinigungsmittel von den Oberflächen und Verarbeitungsgeräten entfernen. Die Reinigung von ausgehärtetem Klebstoff ist nur mechanisch möglich.

### WEITERE HINWEISE

Die Viskosität von STEICOm<sup>ulti</sup> glue ist bei der Verarbeitung bei +15°C etwa doppelt so hoch als bei +25°C.

Bitte zusätzliche Hinweise des Sicherheitsdatenblattes beachten.

## TECHNISCHE KENNDATEN STEICOm<sup>ulti</sup> glue

Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan
Farbe	beige (im ausgehärteten Zustand)
Hautbildezeit - trocken bei +20 °C, 50 % r. F.	ca. 7 min
Aushärtegeschwindigkeit	bei +20 °C, 50 % r. F. ca. 2,5 mm in 24 h bis zum Erreichen der Endfestigkeit 7 d
Reichweite bei Verklebung von STEICOs <sup>afe</sup>	ca. 10m <sup>2</sup> / 600ml
Mindestverarbeitungstemperatur	Bauwerkstoffe und Umgebung: ab -5 °C (trockene, eisfreie Klebefläche, sofern die klimatischen Verhältnisse an diesem Arbeitstag +7 °C erreichen/überschreiten) Klebstoff: ab +7 °C

## VERARBEITUNG

- Die Haftflächen müssen tragfähig trocken, staub- und fettfrei sein.
- Die Oberflächen der Bahnen dürfen leicht feucht sein. Stehendes Wasser ist zu vermeiden.
- Das Material wird mit einer Schlauchbeutelpestole und den mitgelieferten Düsen als Kleberaube auf die Bahn im Überlappungsbereich aufgetragen.
- Die Bahnen müssen innerhalb der Hautbindezeit gefügt und ange-drückt werden.
- Nach dem Fügevorgang ist ein nachträgliches Öffnen der Klebefuge zu vermeiden. Ggf. entstehende Fehlstellen sind mit zusätzlichem Klebstoff zu versehen.
- Weitere Informationen sind in den separaten Verarbeitungsrichtlinien zu STEICOs<sup>afe</sup> zu finden